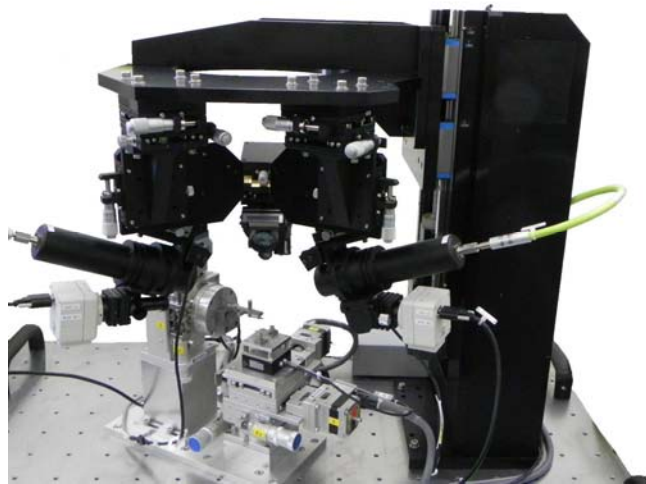


レーザーモジュール高速調芯溶接装置 PGAL1004-03

3ポート YAG 照射を備えた PGAL-1 テクノロジー搭載の高速光軸調芯機です。



PGAL1004 高速調芯溶接装置外観写真



<溶接例 間隔 0.5mm>

高精度 YAG 照射溶接ユニット (LI-100-02) 外観写真

概要

レーザーモジュール高速調芯溶接装置 PGAL1004 は、当社の高速調芯技術「PGAL-1 アクティブアライメント方式」による高速調芯と、高精度 YAG レーザ溶接ユニットを組み合わせ、量産にも対応できる高速・高精度光モジュール実装装置です。YAG レーザ溶接ユニットは、弊社オリジナルの 2 点同時照射光学系が実装されており、溶接時に起こる溶接精度の悪化を限りなく低減できます。

特徴

- ◎高速の調芯時間を実現
 - ・PGAL-1 高速アクティブアライメント方式では LD-ファイバ間の粗調芯～微調芯をわずか 10 秒～20 秒で完了します。
- ◎デバイス毎に最適な調芯条件を選択可能
 - ・当社の PGAL-1 高速調芯方式は、光強度プロファイル解析による新しい調芯方式です。対象となるデバイスにより、ピークサーチ・半値中心・輝度重心点など、デバイス毎に最適な調芯条件で調芯できます。
- ◎高精度・高鋼性 LD ホルダ・ファイバホルダと自動ステージを装備
 - ・高い鋼性により、サンプル脱着時の繰り返し位置精度に優れた、高精度・高鋼性 LD ホルダ・ファイバホルダ、さらに高精度・高鋼性自動ステージを装備しています。ホルダ製作のご相談にも対応できます。
- ◎高精度 2 スポット YAG 光学系を装備
 - ・ガイド光 (633nm) と溶接レーザー光 (1.06um) を同一焦点となるよう設計されているので、調整が容易にでき照射面がカメラで直接観察できます。ビーム分岐により 2 点同時の溶接を行うことを可能としたことで、溶接時に起こる位置ずれを限りなく少なくすることが可能となりました。

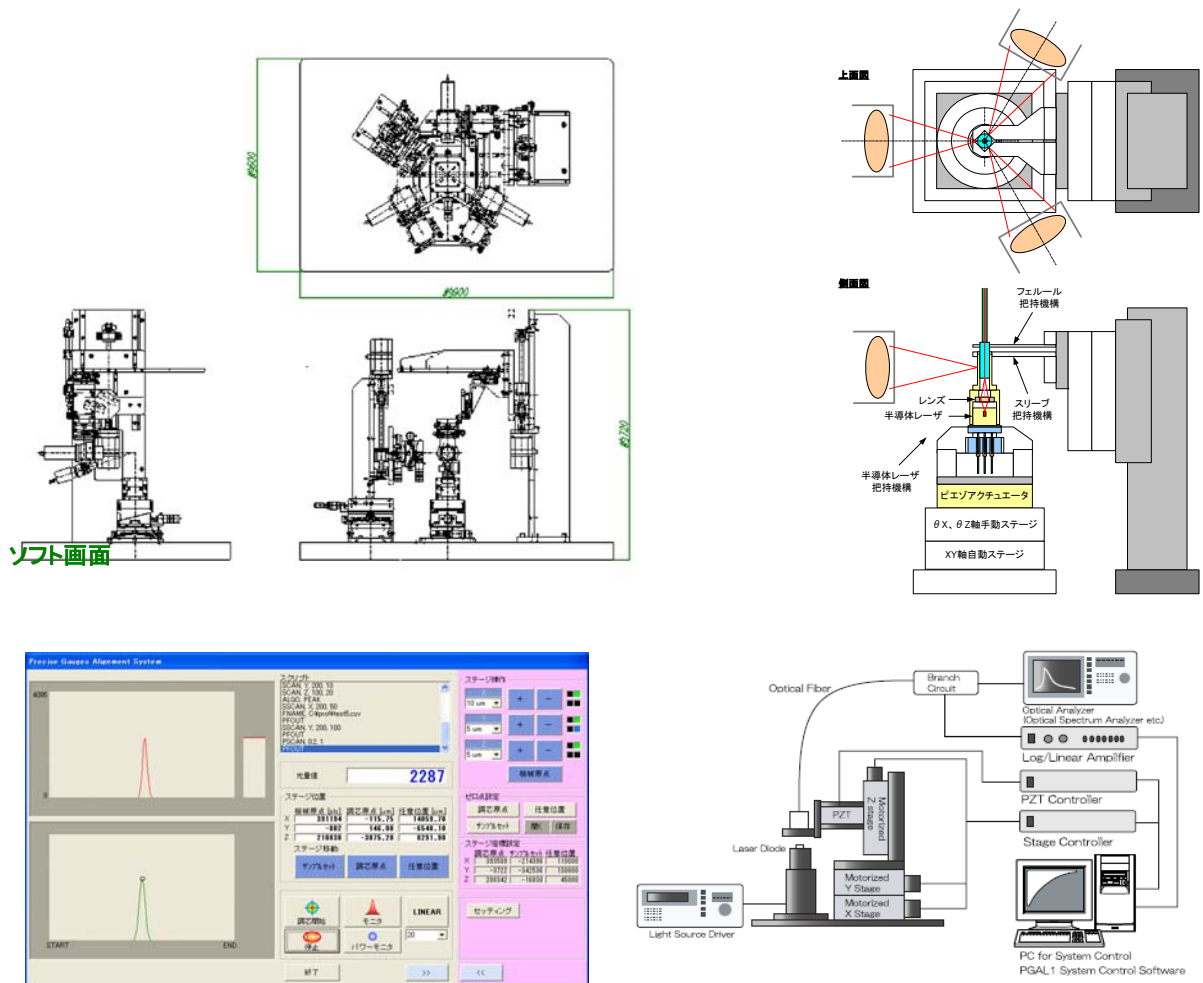
・用途

- ◎YAG 溶接による光モジュール試作・量産
 - ◎各種光モジュール組立て時の調芯
 - ・ LD モジュール
 - ・ PD モジュール
 - ・ 各種ファイバ/ピグテールモジュール
 - ・ 光トランシーバモジュール
 - ・ 光双方向モジュール
- その他、さまざまな光モジュール溶接に対応できます。

・装置の一般的な仕様

調芯方式		PGAL-1アクティブアライメント
YAGレーザー照射部	固着方式	YAGレーザー溶接
	YAGレーザー装置	15W YAGレーザー装置
	照射光学系	633/1064nm合焦点、照射倍率1倍、観察倍率1倍
PGAL調芯ヘッド	スキャン範囲	±50um
	分解能	0.05um
電動X-Y-Zステージ	移動範囲	±10mm
	分解能	0.05um(マイクロステップ使用時)
手動θxステージ	移動範囲	±3°
	分解能	0.00026°
手動θzステージ	移動範囲	360°
	分解能	0.00047°
データ処理装置	OS	Winxp またはWindows7 Professional

・装置の構成例



プレサイズゲージ 株式会社

販売代理店

〒433-8105 静岡県浜松市北区三方原町283-4

tel:053-430-5023 fax:053-430-5024

E-mail:sales1@p-gauges.com

<http://www.p-gauges.com>

PRECISE GAUGES